



VENTAJAS COMPETITIVAS

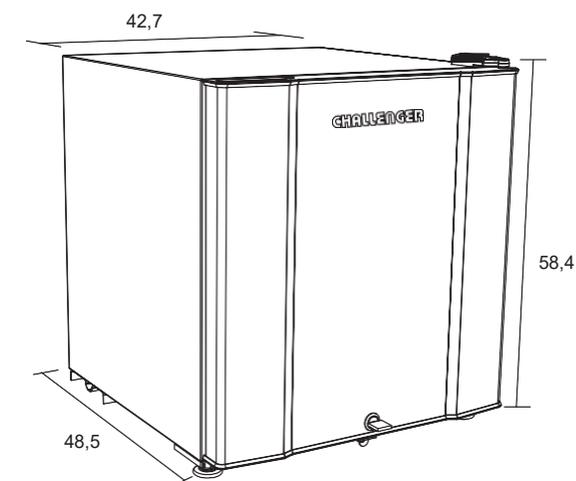
2 parrillas fraccionadas que optimizan espacio
Chapa de seguridad
Descongelación automática
Contrapuerta en ABS de fácil limpieza, mejor apariencia, mayor durabilidad y resistencia al manchado
2 niveladores frontales
Condensador oculto
Cuerpo exterior en lámina galvanizada prepintada
Bajo nivel de ruido y bajo consumo de energía
100% ecológica - libre de CFC
Empaque magnético removible para facilitar su limpieza

Dimensiones en cm

CARACTERISTICAS DE PRODUCTO

Línea	Minibar CR 050	
Referencia Industrial	Titanium	9.0509.73.06
Código EAN	Titanium	7705191043685
Tipo de Aparato	Refrigerador	
Volumen Bruto	50 L	
Volumen Almacenamiento	45 L	
Clase	SubTropical (ST)	
Clasificación	4°C	
Acabados	Negro / Gris	
Temperatura de trabajo	De 16°C a 38°C SubTropical (ST)	
Clasificación energética	C	
Capacidad comercial	2,5 pies cúbicos	
Tensión / Frecuencia	115 V / 60 Hz	
Consumo de energía	0.483 Kwh/día - 14.44 Kwh/mes	

Corriente Nominal	0,65 A
Potencia Nominal	45,3 W
Capacidad frigorífica	239 BTU/h
Gas refrigerante	R600a
Gas espumante	Ciclopentano
Controles	Termostato electrónico
Tipo de descongelación	Automática (cíclica)
Sistema de enfriamiento	Convección natural
Sistema de condensación	Skin condenser
Puertas	Simple puerta
Accesorios	Parrillas metálicas (2 und)
Manija	Plástica integrada a la puerta
Iluminación interior	No
Display	No
Rodachinas	No
Patas niveladoras	Si
Dimensiones de empaque	47,5 cm x 55,5 cm x 63,0 cm (F x P x A)
Empaque (local)	Base / Tapa EPS, Termoencogible
Empaque (exportación)	Base / Tapa EPS, Termoencogible
Peso Neto	15,80 kg



CHALLENGER
Vigencia desde: Abril/2023 9530697-00