CR 079R Refrigeración Minibar

Tensión / Frecuencia	115 V / 60 Hz
Consumo de energía	0,269 KWh/24h
Corriente nominal	0,6 A
Potencia nominal	63 W
Gas refrigerante	R600a
Gas espumante	Ciclopentano
Controles	N.A.
Tipo de descongelación	Automática
Sistema de enfriamiento	Termoeléctrico
Sistema de condensación	Caloducto
Puerta	Reversible
Accesorios	Bandejas plásticas (2 und)
	Anaqueles plásticos (2 und)
Manija	integrada a la puerta
Iluminación interior	LED
Rodachinas	No
Patas niveladoras	No
Dimensiones de empaque	45,5 cm x 46,7 cm x 61,0 cm (F x P x A)
Empaque	Tapa / Base EPS , Funda cartón
Peso Neto	12,8 Kg
Peso Bruto	13,7 Kg
Dimension Neta	40,0 cm x 42,8 cm x 56,4 cm (F x P x A)

VENTAJAS COMPETITIVAS

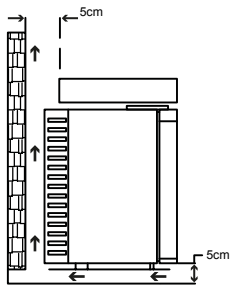
- Nivel de ruido 0 dB (cero)
- Gas refrigerante R600a 100% ecológica - libre de CFC
- Cuerpo exterior en lámina CR con pintura electrostática
- Chapa de seguridad
- Anaqueles plásticos
- Parrillas plásticas con múltiples posiciones
- Empaque magnético removible para facilitar su limpieza
- Manija integrada en puerta
- Sin compresor
- Puerta reversible

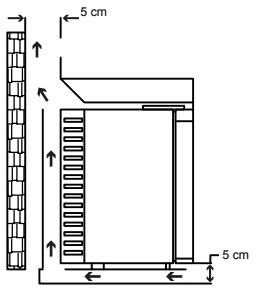
CARACTERISTICAS DE PRODUCTO

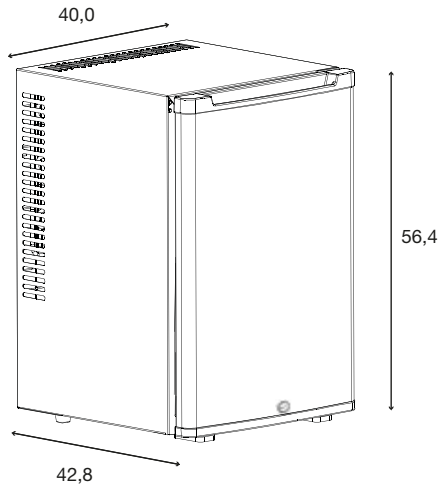
Linea	Minibar CR 079R
Referencia Industrial	9.0799.20.00
Código EAN	7705191002774
Tipo de Aparato	Compartimiento Bodega
Volumen Bruto	35 Litros
Volumen Almacenamiento	35 Litros
Clase	Templado (N)
Clasificación	8°C a 14°C
Acabado	Negro
Temperatura de trabajo	De 16°C a 32°C Templado (N)
Clasificación energética	N.A.

Precauciones de instalación

Para tener un mejor desempeño y una larga vida en el uso del producto, se debe asegurar la adecuada ventilación del producto mini-bar cuando se encuentre empotrado, según se muestra a continuación:







Dimensiones en cm

CHALLENGER

Vigencia Diciembre / 2017. 9530268-01